



ТЕХОРАQUE OP Технология Co – Plus (Патент заявлен)

Co – Plus – что это?

Взаимодействие специально разработанных исходных материалов, оптимизация их внутренних сил сцепления для уменьшения налипания краски с обратной стороны формы.

Что означает технология Co – Plus?

- Нет налипания краски – рост производительности.
- Повышенная кроющая способность - более яркое впечатление от отпечатков.
- Уменьшенная вероятность появления эффекта фибрилляции - отпечатки выглядят более качественными, дольше сохраняют первоначальный вид.
- Отпечаток приятный на ощупь - при ношении не создает дискомфорта.

Краски Техораке OP – это серия пластизольевых красок с максимальной кроющей способностью, предназначенные для печати на большинстве натуральных и синтетических тканей. Серия разработана в соответствии с уникальной технологией Co-Plus, изобретенной компанией Sericol. Эта технология позволяет избежать постепенного увеличения толщины краски (наслоения) с обратной стороны формы. Отпечатки, сделанные с использованием этого нового состава, прошли испытание на удовлетворение требованиям стандарта Oeko-tex Standard 100. Дополнительная информация приведена в разделе «Информация по вопросам охраны окружающей среды».

Информация о сушке

Чтобы в последующем при стирках краски не линяли, при сушке необходимо достичь полной полимеризации при температуре 140° С. Время полимеризации краски в значительной степени зависит от толщины ее слоя, характеристик сушильного оборудования и материала, на который была произведена печать. Тем не менее, чаще всего полимеризация проходит за 1,5–3 минуты. При использовании некоторых видов оборудования с инфракрасным излучением время полимеризации значительно сокращается. Время полимеризации зависит от цвета (темные цвета полимеризуются быстрее, чем светлые). Важно, чтобы по всей толщине красочной пленки температура полимеризации была достигнута. В противном случае отпечаток окажется нестойким. Отработайте технологию полимеризации. Для этого произведите ряд тестов на устойчивость отпечатков к стирке после установки каждого нового режима полимеризации.

Промежуточная сушка краски

На продолжительность полимеризации при промежуточной сушке краски оказывает влияние большое количество факторов. К основным факторам относятся тип и длина волны в используемом оборудовании (флэш-сушилки) и расстояние между сушильным устройством и отпечатком. Есть и дополнительные факторы. К ним относятся цвет ткани и краски, толщина красочной пленки и площадь запечатки. Эти факторы также очень важны. При оптимальных условиях время частичной полимеризации краски может составлять менее 3 секунд.

Стойкость краски к стирке

Краски Техораке OP имеют хорошую стойкость к стирке, соответствующую требованиям стандарта ISO (испытания № 1 (при температуре 40° С), № 2 (при 50°С), № 3 (при 60°С)) и Рекомендациям № 3 (температура 60°С), изданным Консультативным Советом Великобритании по Домашней Стирке.

Подбор цветов

Следует помнить, что комбинация высокой температуры и активного моющего средства может привести к изменению некоторых цветов, полученных путем смешивания красок. Это особенно характерно для случаев, когда в смеси присутствуют очень небольшие количества одного из базовых цветов. Например, пастельные цвета могут изменить цвет, так как в них лишь небольшое количество базовых цветов, на которые влияет жесткая стирка. Поэтому важно, чтобы все смеси перед началом производства прошли испытания на обеспечение достаточной стойкости краски к стирке.

Отпечатки могут гладиться с изнанки прохладным утюгом, а под сам отпечаток должна быть подложена тряпка. Отпечатки не выдерживают химчистки, и изделия должны быть промаркированы соответствующим образом.

Основные характеристики

Сушка

Краска полимеризуется при t - 140°С

Удаление

При помощи универсального средства для очистки форм ZT-639 Seriwash Universal Screen Wash, ZS640 Tursub или Actisol Superjet Screen Spray

Сетка

Монофиламентная, № 34 - 100

Тип трафарета

Годится большинство материалов, используемых для изготовления трафаретов прямым способом. Рекомендуется: Dirasol 902/915, SuperTex или Dirasol 125

Расход

12 - 16 м²/литр при печати через сетку № 43

Область применения

Тенниски, майки, спортивная и модная одежда, шляпы, фуражки, рюкзаки, дорожные сумки, обувь

Ткани

Годится для большинства широко распространенных тканей из натурального и синтетического материала, т.е. для смеси хлопка и полиэфира, а также для многих сортов синтетических тканей

Цветовая гамма

Возможность смешения по системе PANTONE* 1000

Свойства

Исключительная кроющая способность. Не содержит свинец. Прекрасные возможности для печати по технологии «сырой по сырому». Неограниченная стабильность на форме. Высокая стойкость при стирке. Не происходит наложения краски на обратную сторону формы

Смешиваемость и совместимость с другими красками.

Краски ТЕХОРАQUE OP смешиваются с другими пластизольными красками компании Sericol, однако смеси будут обладать другими свойствами.

ВАЖНО: Перед каждым применением тщательно перемешать. Перед печатью тиража печатники должны сами убедиться, что краска Техораке OP совместима с тканью и удовлетворяет требованиям, предъявляемым заказчиком.

Фибрилляция

Это явление на отпечатке проявляется тогда, когда волокна из ткани проходят через пленку краски во время стирки и делают цвета отпечатков менее чистыми. Такое явление выглядит как линька краски в результате стирки. Оно может наблюдаться даже в полностью полимеризовавшейся краске. Для его уменьшения используется несколько методов, однако, каждый из них усложняет процесс печати:

- Увеличение наносимого слоя краски
- Использование в качестве грунта краски «Flash Cure»
- добавление 5% катализатора EZ-444 Nylon Catalyst.

Так как в настоящее время растет спрос на отпечатки с минимальным слоем краски (чтобы изделие было комфортабельным в носке), растет и вероятность появления эффекта фибрилляции. Сложное взаимное влияние краски, метода печати и ткани на появление эффекта фибрилляции, делает более актуальным обязательное проведение тестов на стирку, которые покажут соответствие качества продукции требованиям заказчика.

Печать трансферов

Для трансферной печати предпочтение отдается краскам серии MultiTran XM (см. соответствующую инструкцию). Однако краска Техораque ОР также может использоваться в этих целях.

Для производства многоцветных трансферов, каждая краска должна быть высушена на трансферной бумаге.

Термофиксация:

при температуре 100°C в течение 30-60 секунд.

Важно не пересушить отпечаток, потому что это может повлиять на адгезию трансфера к одежде.

Перенос изображения на одежду:

Перевод трансфера осуществляется на трансферном прессе в течение 10-15 секунд при температуре 180 – 190°C.

Следует быть внимательным с тканями, чувствительными к высокой температуре. Дайте трансферной бумаге остыть, прежде чем ее снимать с отпечатка.

Система подбора цветов PANTONE

Палитра цветов красок Техораque ОР включает 10 основных цветов Seritone плюс черную, белую и основу-наполнитель для подбора точных цветов по системе Pantone (Раздел с индексом «С») См. раздел «Стойкость краски». Там приведена важная информация о стойкости к стирке смесей красок.

Специальное предложение от SERICOL включает:

1. Каталог цветов PANTONE
2. Справочник формул смешивания цветов PANTONE (в весовом соотношении)
3. Соответствующее программное обеспечение для IBM-совместимых компьютеров.
 - формулы смешивания цветов PANTONE
 - занесение в память собственных формул цветов пользователя
 - автоматический расчет стоимости и количества нужного цвета
 - расчет расхода краски
 - контроль запасов краски - индикатор, предупреждающий, когда количество оставшейся краски оказывается меньше запрограммированного уровня.
4. Весы PANTONE - весы с запрограммированными формулами цветов PANTONE.

Спектр цветов

ОР-001 (s)	Чёрный
ОР-021 (s)	Белый
ОР-042 (s)	Seritone желтый (GS)/ Светлый хром
ОР-045	Желтый
ОР-043 (s)	Seritone желтый (RS)/ Средний хром
ОР-101	Светло-оранжевый
ОР-162 (s)	Seritone оранжевый
ОР-165 (s)	Seritone маджента
ОР-166 (s)	Seritone фиолетовый
ОР-199	Теплый красный
ОР-134 (s)	Seritone красный (YS)/ Красный
ОР-124 (s)	Seritone красный (BS)/ Глубокий красный
ОР-154	Фуксия
ОР-127	Глубокий фиолетовый
ОР-227	Светло-голубой
ОР-203 (s)	Seritone синий / Средне-синий
ОР-212	Синий
ОР-206 (s)	Seritone синий (RS) / Глубокий синий
ОР-207	Синий морской
ОР-283	Светло-зеленый
ОР-320	Зеленый
ОР-285 (s)	Seritone зеленый/ Глубокий зеленый
ОР-342	Терракота
ОР-381	Основа-наполнитель

(s) = основной цвет Seritone

Поставляются в 5 и 1-литровых контейнерах.

Разбавители

ZE-591 Добавка-пластификатор для улучшения текучести краски

Z5-640 Tursub

Поставляются в 1, 5 и 25- литровых емкостях.

Супер-кроющий белый

ОР-025 Супер-кроющий белый

Флуоресцентные краски Техораque ОР

ОР-077 Кроющая флуоресцентная желтая L

ОР-119 Кроющая флуоресцентная оранжевая M

ОР-179 Кроющая флуоресцентная красная M

ОР-180 Кроющая флуоресцентная пурпурная M

ОР-294 Кроющая флуоресцентная зеленая M

Поставляются в 1- и 5- литровых емкостях.

Супер-кроющий белый и флуоресцентные краски не обладают свойством не допускать наслоения краски, присущим краскам с технологией Co-Plus.

Белые грунты «Flash Cure»

Sericol имеет полную гамму мгновенно полимеризующихся белых грунтовок. Детальная информация и сравнительные характеристики красок приведены в инструкции «Специальные пластизольные краски и добавки».

Триадные краски

Компания Sericol поставяет палитру пластизольных триадных красок трех серий. Детальная информация приведена в инструкции «Специальные пластизольные краски и добавки».

Набор дополнительных материалов для работы с пластизольными красками

Компания Sericol поставяет весь спектр добавок и модификаторов, таких как катализаторы и т.п., предназначенных для использования с пластизольными красками. Список этих материалов и детальная информация о них приведены в инструкции «Специальные пластизольные краски и добавки».

Краски специального назначения и со специальными эффектами

Компания Sericol поставяет широкую гамму красок специального назначения и со специальными эффектами, такие как металлические пластизольные краски и невыгорающие/нелиняющие белила. Детальная информация о них приведена в инструкции «Специальные пластизольные краски и добавки».

Вспомогательные продукты

Чтобы отпечаток получился четким и качественным, в процессе печати детали кроя ткани или одежда должны удерживаться на печатном столе при помощи клеевых составов. Для этих целей подходят клеи-аэрозоли Flash-Fix, S-Fix Extra и T-Fix Extra. (См. соответствующий листок на продукцию)

Техника безопасности и обращение с красками Техораque ОР

Краски Техораque ОР:

- не содержат токсичных, канцерогенных, мутагенных или репротоксичных химикатов.
- не содержат свинца и других тяжелых металлов и, следовательно, на них не распространяются требования Стандарта безопасности игрушек EN71-3:1995
- следует хранить вдали от источников тепла.

Информация об охране окружающей среды

Краски Техораque ОР:

- не содержат химикатов, наносящих вред озоновому слою Земли, как это предписано Монреальской конвенцией
- не содержат ароматических углеводородов, которые оказывают неблагоприятное воздействие на окружающую среду
- не содержат летучих растворителей и, следовательно, значительно уменьшают неблагоприятные воздействия на окружающую среду по сравнению с красками, содержащими растворители.

Стандарт Öko-Tex Standard 100

Отпечатки, сделанные с использованием краски Техораque ОР (цвета Pantone и базовые цвета), прошли испытание на удовлетворение требованиям стандарта Öko-Tex Standard 100 (Класс 1).

Важно отметить, что выполнение требований стандарта «Öko-Tex» оценивается по одежде или вещи в целом. Следовательно, невозможно дать гарантии на все возможные случаи. Поэтому, чтобы гарантировать получение удовлетворительных результатов, следует производить проверки на каждом виде одежды или