



## TEXISCREEN AQUA AJ

**Texiscreen Aqua AJ - это трафаретная краска на водной основе для печати на текстиле, разработанная для прямой печати по методу "сырой по сырому" на различных видах натуральных и синтетических тканей.**

### Сушка и отверждение краски

Схемы отверждения.

При высокой температуре:

Стандартные цвета: 150-170°C в течение 2-3 минут.

Кроющая белая краска: 150-170°C в течение 3-4 минут.

При средней температуре:

Для уменьшения температуры сушки до 130-140°C при времени отверждения 2-3 минуты, добавьте 5% катализатора FT-386 (краску с добавленным катализатором следует использовать в течение 12 часов).

При низкой температуре:

При добавлении 5% катализатора AJ-333 Cold Cure Catalyst, краска Texiscreen Aqua AJ будет отверждаться без температурного воздействия. Катализатор AJ-333 нельзя использовать с металлизированными красками AJ (см. раздел "Обращение и меры предосторожности").

Для получения отпечатков с оптимальной устойчивостью к стирке, отверждение следует производить при высокой температуре. Параметры термообработки следует подбирать с учетом того, как ее перенесет материал, на который нанесен отпечаток. При использовании инфракрасной сушки необходимо тщательно подобрать режим термообработки для обеспечения полного отверждения.

Кроме различных режимов термообработки, в процессе отверждения используются два катализатора.

### Катализатор (FT-386) для отверждения при средних температурах

Особенно полезен в случаях, когда возможности температурных режимов сушилок ограничены или когда производится печать по тканям, чувствительным к воздействию высокой температуры.

Краска, в которую добавлен катализатор, может храниться в течение 12 часов, после чего такую краску следует выбросить. Добавление в краску катализатора может повлиять на процесс печати, а также на мягкость краски на ощупь.

Внимание! Катализатор FT-386 нельзя добавлять для того, чтобы добиться затвердевания краски при комнатной температуре. Он предназначен лишь для снижения температуры высыхания краски до интервала средних температур, при которых происходит полное отверждение краски.

### Катализатор для "холодного" отверждения (AJ-333)

В случае, если производительность сушильного оборудования ограничена или его вообще нет, в краску добавляется 5% катализатора AJ-333. Это снимает необходимость тепловой обработки краски Texiscreen Aqua AJ. Однако этот катализатор не рекомендуется для использования с белой кроющей краской AJ-025 и металлизированными красками AJ.

### Катализатор AJ-333 нельзя использовать в металлических красках AJ

(см. раздел "Обращение и меры предосторожности").

Краска после добавления в нее катализатора может храниться в течение 12 часов, после чего ее следует выбросить. Краска с катализатором, простоявшая более 12 часов, выглядит как вполне пригодная к использованию, так как будто в нее не добавляли катализатор. Поэтому следует быть внимательным, чтобы не допустить использования просроченной краски, так как свойства такой краски значительно хуже.

Старайтесь не использовать краску с катализатором AJ-333 на изделиях из 100% хлопка или смеси 50/50 хлопок-полиэфир, которые обычно используются для производства футболок.

Если необходима максимальная стойкость краски при стирке, то рекомендуется производить отверждение краски Texiscreen Aqua AJ при высокой температуре.

### Стойкость

Стандартные цвета:

Светостойкость краски высокая - не менее 6 единиц по шкале голубой шерсти (Blue Wool Scale). Полностью полимеризованная краска отверждаемая при высокой температуре, или при пониженной температуре с катализатором FT-386 имеет прекрасную устойчивость к стирке, отвечающую требованиям международного стандарта ISO №1 (400) №2 (500) и №3 (600) и Консультативного Совета по Стирке Великобритании № 3 (60°C). Отпечатки также имеют очень хорошую устойчивость к сухой чистке и глажению.

## Основные характеристики

### Сушка

Для получения оптимальной стойкости, краски Texiscreen Aqua AJ должны сушиться при высокой температуре. Если добавить катализатор для "холодного" отверждения AJ-333, то можно сушить краску и без нагрева.

### Разбавление

- При необходимости разбавляется водой - до 5%.
- В условиях повышенных температур используется замедлитель S-303 в количестве до 5%.
- Для увеличения вязкости используется загуститель ZE-596 - до 5%.
- Для увеличения текучести используется разбавитель ZT-635 - до 5%.

### Удаление

Смывается водой. Высохшая краска может смываться универсальным средством для очистки форм Seriwash Universal Screen Wash при условии, что формы прошли специальную обработку.

### Сетка

- Стандартные цвета: № 43-62
- AJ-025 кроющий белый: № 34-43
- Металлики: № 21-34

### Тип трафарета

Должен быть устойчив к воздействию воды. Рекомендации: Dirasol 25, 125 или Dirasol SuperTex. Для увеличения срока службы трафаретов, каждый из них должен обрабатываться средством Sericure Stencil Water proofing Agent.

### Расход

- Стандартные цвета: 15-21 м<sup>2</sup>/л через сетку № 62
- AJ-025 Кроющий белый: 12-15 м<sup>2</sup>/л через сетку № 43
- Металлики: 10-12 м<sup>2</sup>/л через сетку № 27

### Применение

Футболки, тенниски, флаги, знамена, спортивная и модная одежда, шарфы (галстуки).

### Ткани

Хлопок. Смесь хлопка и полиэфира. Большинство сортов нейлона, ацетата, вискозы, полиэфира, акриловой ткани и шерсти. Стойкость к стирке и сухой чистке на шерсти может быть ослаблена.

### Свойства

Краски не содержат уайт-спирит, имеют слабый запах, смешиваются друг с другом, устойчивы к воздействию света, не линяют. Прекрасные прозрачные оттенки. Мягкие на ощупь. Устойчивы к стирке и хорошо переносят сухую чистку. Можно гладить. Альтернатива холодного/ горячего отверждения.

### Спектр цветов

28 цветов, включая чистые (базовые) краски Seritone, триадный комплект, 5 флуоресцентных оттенков и металлики. Возможность работы по системе Pantone. Для уменьшения интенсивности цвета в краску добавляется AJ-381. Для получения пастельных оттенков добавляется AJ-021. Для печати на темных материалах используется кроющий белый AJ-025. Для получения непрозрачных цветов делается смесь непрозрачной белой основы AJ-403 с пигментными концентратами.

**Внимание! Перед каждым использованием краску следует хорошо перемешать. В связи с возможными вариациями материалов и условий сушки, настоятельно рекомендуется перед запуском в производство проверить устойчивость краски на истирание (особенно металлические цвета) и на стойкость при стирке.**

# TEXISCREEN AQUA AJ

## Смесевые цвета:

Следует отметить, что при высокой температуре стирки с использованием сильных моющих средств может произойти изменение цвета некоторых смесей краски. По этой причине важно, чтобы все смеси перед их использованием в производстве проверялись на устойчивость цвета к стирке.

Отпечатки, сделанные краской с добавленным в нее катализатором AJ-333, устойчивы к мягкой низкотемпературной стирке, условия которой соответствуют условиям испытаний по стандарту I. S. O. № 1 (40°C) и Консультативного Совета по Стирке Великобритании № 6 (40°C). Отпечатки также имеют очень хорошую устойчивость к сухой чистке и глажению.

## Металлизированные цвета:

Устойчивость краски к выгоранию хорошая. Устойчивость к стирке такая же, как и у стандартных цветов. Краски AJ-475 (золото) имеет хорошую устойчивость к сухой чистке.

Двухкомпонентные металлические системы на основе порошка MP-477 не рекомендуется подвергать сухой чистке.

## Устойчивость к истиранию

После полного отверждения краска Texitcreen Aqua AJ имеет хорошую устойчивость к сухому или влажному истиранию. Если важным требованием является устойчивость отпечатков к истиранию, в краску нужно добавить до 10% биндерного концентрата AJ-432.

## Другие сферы использования

Краска Texitcreen Aqua AJ может использоваться для сплошной печати и росписи по тканям. Годится для использования в школах и кружках, где отдается предпочтение нетоксичным и растворимым в воде краскам. В связи с содержанием в краске воды, при ее нанесении на тонкую бумагу или картон, неизбежно некоторое коробление.

## Система смешивания цветов PANTONE

Спектр цветов краски Texitcreen Aqua AJ включает в себя 9 базовых цветов Seritone, а также белый, черный и основу-наполнитель, из которых смешиванием можно получать цвета системы PANTONE (раздел с индексом C).

## Специальное предложение от SERICOL включает:

1. Каталог цветов PANTONE
2. Справочник формул смешивания цветов PANTONE (в весовом соотношении)
3. Соответствующее программное обеспечение
  - формулы смешивания цветов PANTONE
  - занесение в память собственных формул цветов пользователя
  - автоматический расчет стоимости и количества нужного цвета
  - расчет расхода краски
  - контроль запасов краски - индикатор, предупреждающий, когда количество оставшейся краски оказывается меньше запрограммированного уровня.
4. Весы PANTONE - весы с запрограммированными формулами цветов PANTONE.

## Металлизированные краски AJ

Краска AJ-475 (золото) готова к работе, и не требуют добавок за исключением случаев, когда необходимо изменить вязкость краски (см. графу "Разбавление").

Краска-металлик может быть приготовлена также из двух компонентов – связующего под металлики AJ-382 и металлического порошка MP-477. Смесь готовится в следующей пропорции:

MP-477	20 весовых частей
AJ-382	100 весовых частей.

Такая двухкомпонентная смесь должна быть использована в течение 24 часов с момента ее приготовления. По истечении этого времени краска загустевает, и ее использование становится невозможным.

## Краску AJ-475 (золото) нельзя смешивать со стандартными цветами Texitcreen Aqua AJ

Для многоцветной печати методом "сырой по сырому" на темных тканях следует использовать триадные краски серий Техораque OP, Техораque Aqua XE или Easiprint EZ (см. соответствующие инструкции). На получаемый в результате печати цвет значительное влияние оказывает расцветка ткани, на который наносится отпечаток. Некоторые краски могут давать различные цвета при нанесении на ткани различной расцветки.

## Стандартные цвета

Texitcreen Aqua AJ:	
AJ-001	Черный
AJ-021	Белый
AJ-025 *	Кроющий белый
AJ-057 (s)	Желтый GS/ Примроза
AJ-046 (s)	Желтый RS / Золотисто-желтый
AJ-103 (s)	Оранжевый
AJ-122 (s)	Красный YS / Алый
AJ-152	Кирпично-красный
AJ-153 (s)	Красный BS/ Карминовый
AJ-154 (s)	Seritone маджента / Фуксия
AJ-132 (s)	Фиолетовый
AJ-218 (s)	Синий / Лазурный
AJ-219	Оксфордский синий
AJ-316 (s)	Зеленый / Морская зелень
AJ-315	Изумрудный зеленый
AJ-343	Коричневый

Эти краски поставляются в 5 и 1-литровых контейнерах.

AJ-333.  
(s) = базовые цвета системы Seritone.

AJ-475 *	Золото
AJ-381	Основа -наполнитель
AJ-403	Непрозрачная белая основа
AJ-382	Связующее под металлики

Эти краски поставляются в 5 - литровых контейнерах.  
\* = не использовать с катализатором для холодного отверждения

## Триадный комплект Texitcreen Aqua AJ

AJ-052	Желтый
AJ-135	Маджента
AJ-215	Циан
AJ-004	Черная

## Флуоресцентные краски Texitcreen Aqua AJ

AJ-053	Флуоресцентная желтая L
AJ-105	Флуоресцентная оранжевая M
AJ-139	Флуоресцентная фуксиновая M
AJ-312	Флуоресцентная зеленая M

Поставляются в 5- литровых контейнерах.

## Биндерный концентрат

AJ-432	Биндерный концентрат
--------	----------------------

## Катализатор для отверждения краски при средней температуре

FT-386	FT - катализатор
--------	------------------

## Катализатор для отверждения краски при комнатной температуре

AJ-333	Катализатор для отверждения краски при комнатной низкой температуре.
--------	--

Все катализаторы поставляются в 1-литровых контейнерах.

## Металлический порошок для краски Texitcreen Aqua AJ

MP-477	Золото
--------	--------

Поставляются в 1-килограммовых контейнерах.

# TEXISCREEN AQUA AJ

---

## Добавки для краски Texiscreen Aqua AJ

ZT-635	Разбавитель
ZE-592	Замедлитель S 303
ZE-596	Загуститель

Поставляются в 1- литровых контейнерах.

## Вспомогательная продукция

Чтобы отпечаток получился четким и качественным, в процессе печати детали края ткани должны удерживаться на печатном столе при помощи клеевых составов. Для этих целей подходят клеи-аэрозоли Flash-Fix, S-Fix Extra и T-Fix Extra. (См. соответствующий листок на продукцию)

## Обращение и меры предосторожности

Texiscreen Aqua AJ

В состав этой краски не входят какие-либо токсичные, мутагенные, канцерогенные или репротоксичные материалы.

- Краска не имеет точки вспышки и поэтому при работе с ней нет необходимости выполнять требования безопасности при работе с легковоспламеняющимися жидкостями.

- В состав краски не входит свинец и другие тяжелые металлы, что удовлетворяет требованиям стандарта о безопасных материалах для игрушек EN71-3: 1988.

- Не разрешается использовать катализатор AJ-333 с металлическими красками. Смешивание этих химикатов вызывает экзотермическую реакцию, которая способна привести к взрыву емкости.

- Нельзя пересыпать порошки-металлики (золото и серебро), так как это может привести к увеличению количества электростатических разрядов. При перегрузке этих порошков из одного контейнера в другой следует использовать ложку/черпак.

## Информация по защите окружающей среды

Texiscreen Aqua AJ:

- Не содержит химикатов, разрушающих озоновый слой Земли, согласно требованиям Монреальской Конвенции
- Не содержит ароматических углеводов, которые известны своим отрицательным воздействием на окружающую среду
- Не содержит летучих растворителей, и поэтому менее вредна для окружающей среды по сравнению с красками на основе растворителей.