

Nylobag NB

В одном или двух компонентах

Трафаретные краски Nylobag NB предназначены для прямой печати на нейлоновых сумках, а также на большом количестве других синтетических и натуральных материалов.

Добавки

Катализатор:

Краска Nylobag NB может использоваться как простая краска из одного компонента, но для удовлетворения более жестких требований рекомендуется смешивать с красящей основой катализатор NB-386. Этот катализатор улучшает адгезию и стойкость краски, а также уменьшает возможность ухудшения адгезии по прошествии некоторого времени.

Краска с катализатором может сохраняться около 8 часов. Определите примерное количество краски, необходимой для работы одной рабочей смены и тщательно смешайте краску с катализатором в следующем соотношении:

Краска Nylobag NB	90 весовых частей
Катализатор NB Catalyst	10 весовых частей

Остатки краски, смешанной с катализатором, следует выбросить после окончания работы.

Добавка для предотвращения впитывания краски в ткань:

При использовании краски с катализатором, оптимальная пропитка ткани (чтобы краска не проникала глубоко в ткань) может достигаться благодаря добавлению средства ZE-811 Hold-Out Additive. ZE-811 не рекомендуется для использования без добавления катализатора. Добавление этого средства в краску с уже добавленным катализатором производится в следующем соотношении:

Краска Nylobag NB (с катализатором)	100 весовых частей
Добавка ZE-811 Hold-Out Additive	1 весовая часть

Добавка для улучшения пластичности:

При использовании краски с катализатором улучшение пластичности красочного слоя на легких тканях может достигаться благодаря добавлению средства NB-431 Flexibility Additive. NB-431 не рекомендуется для использования без добавления в краску катализатора. Добавление этого средства в краску с уже добавленным катализатором производится в следующем соотношении:

Краска Nylobag NB (с катализатором)	90 весовых частей
Добавка NB - 431 Flexibility Additive	10 весовая часть

Проверка адгезии и тестовые испытания

Краска Nylobag NB имеет хорошую адгезию и пластичность на многих видах нейлона, полиэфира и других синтетических тканях, толстой хлопчатобумажной ткани и ткани из смеси хлопка и полиэфира.

Некоторые ткани могут проходить окончательную обработку или быть пропитанными водоотталкивающими агентами, которые способны повлиять на адгезию даже после прошествия значительного времени после нанесения краски.

Для многих материалов, пропитанных водоотталкивающим агентом или силиконом, улучшение характеристик адгезии может достигаться благодаря использованию Nylotex NX (см. соответствующий информационный листок на продукцию).

Максимальная адгезия достигается в случае, если в краску перед ее использованием добавлен катализатор. Если есть возможность снизить непрозрачность красочного слоя, то дальнейшее увеличение адгезии может часто достигаться путем печати менее вязкой краской, что приводит к увеличению проникновения краски в материал.

В некоторых случаях несовместимость между краской и материалом может привести к уменьшению износоустойчивости в области отпечатка. Особенно это характерно для случаев, когда краска с добавлением катализатора наносится на очень легкие материалы.

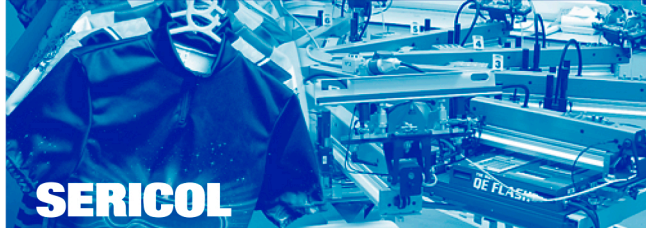
Стойкость краски

Краска без катализатора имеет хорошую стойкость к стирке, отвечающую требованиям стандарта I.S.O. Испытание № 1 (40°C) и удовлетворяет рекомендациям Консультативного комитета Великобритании по домашней стирке № 5, 6 и 7 (40°C).

Все краски, в которые был добавлен катализатор, за исключением непрозрачных флуоресцентных цветов, имеют прекрасную устойчивость к стирке, отвечающую требованиям стандарта I.S.O. испытание № 3 (60°C) и 4 (95°C) и удовлетворяют рекомендациям Консультативного комитета Великобритании по домашней стирке № 2 и 3 (60°C) и (95°C).

Непрозрачные флуоресцентные краски с катализатором имеют прекрасную стойкость в стирке, отвечающую требованиям стандарта I.S.O. испытание № 3 (60°C) и удовлетворяют рекомендациям Консультативного комитета Великобритании по домашней стирке № 2 (60°C).

Краски с катализатором имеют хорошую устойчивость к сухой чистке.



Основные характеристики

Сушка

Сушка на воздухе: 30-60 минут, после этого продукция оставляется на ночь.
Конвекционная печь: 100°C в течение 2 минут.

Разбавление

Добавляют до 10% разбавителя ZE-805 Nylo Thinner.

Для получения максимальной непрозрачности, печать производят неразбавленной краской.

При использовании в условиях высоких температур в цехе добавляют до 10% замедлителя ZE-806 Nylo Retarder.

Сетка

Для получения максимальной непрозрачности используют сетку №34-62.

Для печати тонких деталей: сетка №77-110.

Тип трафарета

Годятся большинство типов трафаретов, устойчивых к воздействию растворителей. *Рекомендуется:* Dirasol 916, Dirasol 902.

Расход

1 л на 16 м² при использовании сетки №43

Тип ткани

Различные типы нейлона. Полиэфиры и другие синтетические материалы. Х/б ткани и смеси хлопок /полиэфир.

Цвета

19 цветов, включая флуоресцентные оттенки

Возможность смешивания оттенков по системе Super QM

Свойства

Кроющая краска, хорошая пластичность, прекрасная устойчивость при стирке, прекрасная адгезия, пигменты не содержат свинца.

ВНИМАНИЕ!

Перед использованием краску следует тщательно перемешать. Перед печатью тиража пользователь должен сам испробовать краску на совместимость с материалом, чтобы убедиться в хорошей адгезии и в том, что краска удовлетворяет требованиям к ее стойкости.

Эмблемы на рабочую одежду

Nylobag NB с катализатором может применяться для изготовления трансферов на рабочую одежду или для печати эмблем, способных выдерживать процесс высокотемпературной промышленной стирки. Смотрите инструкцию «Трансферы SERICOL по текстилю».

Стандартные цвета

Nylobag NB:	
NB001	Черный
NB021	Белый
NB042	Светлый хром
NB045	Желтый
NB043	Средний хром
NB101	Светло-оранжевый
NB162	Светло-красный
NB134	Красный
NB124	Глубокий красный
NB154	Фуксия
NB127	Глубокий фиолетовый
NB227	Светло-голубой
NB212	Синий
NB320	Зеленый
NB381	Основа-наполнитель

Nylobag NB Кроющие флуоресцентные цвета

NB077 Кроющие флуоресцентный Жёлтый
NB119 Кроющие флуоресцентный Оранжевый
NB179 Кроющий флуоресцентный Красный
NB180 Кроющие флуоресцентный Маджента
NB294 Кроющие флуоресцентные Зелёный

Поставляется в 1-литровых упаковках

Добавки

NB 386 Катализатор

NB 431 Добавка для эластичности

Поставляется в 1-литровых упаковках и упаковках емкостью 0.2 литра.

ZE - 811 Добавка для предотвращения впитывания краски в ткань

Поставляется в упаковках емкостью 0.2 кг.

Растворители

ZE - 805 Растворитель

ZE - 806 Замедлитель

Поставляются в стандартных упаковках по 1 и 5 литров.

Дополнительные средства

Чтобы отпечаток получился четким и качественным, в процессе печати детали кроя ткани должны удерживаться на печатном столе при помощи клеевых составов. Для этих целей подходят клеи-аэрозоли Flash-Fix, S-Fix Extra и T-Fix Extra. (См. соответствующий листок на продукцию)

Меры техники безопасности при обращении с краской

Nylobag NB:

- Не имеют в своем составе никаких токсичных (канцерогенных), мутагенных и репротоксичных химикатов.
- Не содержат свинца и каких-либо других тяжелых металлов, поэтому соответствуют стандарту EN71-3:1988 о безопасности игрушек.
- Должны храниться вдали от источников тепла.

Катализатор NB-386:

- Содержит изоцианат и с ним не должны работать лица, страдающие от бронхита или астмы.

Информация по охране окружающей среды

Краски Nylobag NB и катализатор NB-386:

- Не содержат тяжелых металлов.
- Не содержат химикатов, наносящих вред озоновому слою Земли, как это предписано Монреальской Конвенцией.