

Трафаретная краска для текстиля из синтетических и натуральных волокон, а также для вспененных материалов из полиуретана

Матовая, с высокой кроющей способностью, быстро отверждаемая двухкомпонентная краска, устойчивая к внешним воздействиям и к стирке

Область применения

Материалы для печати

Трафаретная краска Mara® Flor TK подходит для печати на следующих материалах:

- тактильные изделия из синтетических волокон
- полиэстер
- полиакрил
- вспененные материалы из полиуретана
- хлопок и смесевые ткани

Поскольку названные материалы могут демонстрировать различия в отношении своих печатных свойств даже в пределах одного сорта, необходимо проводить тесты на соответствие предусмотренной цели применения. Особенно это касается материалов с водоотталкивающей пропиткой.

Области применения

Mara® Flor TK - двухкомпонентная краска, используемая для печати на зонтах, куртках, рабочей одежде из синтетических материалов, т.е. по тем поверхностям, где нельзя воспользоваться красками на водной основе.

Характеристики

Подготовка краски к печати

Перед началом печати, а при необходимости и во время процесса печати краска должна равномерно размешиваться.

Затем в краску в правильной пропорции необходимо добавить отвердитель Н 2. Сразу после добавки отвердителя смесь должна быть доведена до оптимальных печатных параметров.

Время предварительной реакции

Мы рекомендуем перед началом процесса печать дать отстояться смеси краски с отвердителем в течение 15 минут.

Время чаши

Готовая смесь краски с отвердителем химически реактивна и пригодна для работы при комнатной температуре 20°C и относительной влажности 50% в течение приблизительно 8 часов. При превышении времени чаши следует считаться со снижением характеристик адгезии и устойчивости, даже если кажется, что с краской еще можно работать.

Сушка

Параллельно физической сушке, т.е. испарению растворителей, содержащихся в краске, отверждение красочной плёнки происходит за счёт химической реакции полимеризации между краской и отвердителем. За основу могут быть приняты следующие ориентировочные данные по образованию полимерной плёнки (сетка 68.64):

	Степень	Температура	Время
Готовность к надпечатке	к	20°C	20 минут
		60°C	5 минут
		120°C	3 минуты
Готовность к укладке стопы	к	20°C	60 минут
	в	60°C	20 минут
Отверждена		120°C	10 минут
		20°C	5 дней

Указанные временные параметры могут изменяться в зависимости от запечатываемой поверхности, толщины красочного слоя, условий сушки и от выбранных вспомогательных средств. Как правило, время сушки увеличивается при надпечатке.

При многокрасочной печати необходимо учитывать то, что при надпечатке лежащий

ниже красочный слой еще не окончательно отверждён.

Если сушка происходит при комнатной температуре (20°C), то надпечатка должна производиться в течение 24 часов. Можно делать также промежуточную сушку в течение 5 минут при 60-80°C.

Стойкость к выцветанию

Для производства Mara® Flor TK используются пигменты с очень высокой светостойкостью.

Таким образом, отпечатки, сделанные краской ТК, пригодны для среднесрочного позиционирования вне помещений.

Оттенки, смешанные с бронзовым связующим ТК 902 или другими цветными оттенками, особенно при просветлении белым имеют пониженную стойкость к выцветанию. Светостойкость снижается также при уменьшении толщины красочного слоя, поэтому мы рекомендуем использовать сетку от 48-70 до 68-64. Используемые пигменты устойчивы к воздействию пластификаторов и растворителей.

Стойкость к внешним воздействиям

После полного отверждения (20°C – 5 дней), красочный слой обладает хорошей блочной прочностью, устойчив к погодным воздействиям, целому ряду химических веществ, маслам, жирам и растворителям. Краска ТК до 60°C устойчива к машинной стирке и выдерживает обычный процесс химической чистки.

Ассортимент

Базовые оттенки

920	лимонный
922	светло-желтый
924	средне-жёлтый
926	оранжевый
930	красная киноварь
932	алый
934	кармин красный
936	маджента
940	коричневый

950	фиолетовый
952	ультрамарин синий
954	средне-синий
956	ярко-синий
960	сине-зеленый
962	травянисто-зеленый
970	белый
980	черный

Высококroющие оттенки

170	кроющий белый
-----	---------------

Другие продукты

902	бронзовое связующее
-----	---------------------

Mara® Flor TK 902 может использоваться и как печатный лак.

Все оттенки могут смешиваться между собой. Смешивание с другими сортами краски и другими вспомогательными средствами не рекомендуется потому, что необходимо сохранить индивидуальные особенности этой красочной серии.

Все базовые оттенки занесены в программу Marabu-ColorFormulator (MCF). Они составляют основу для расчёта индивидуальных смесевых рецептур, а также рецептур всех широко используемых систем смешивания красок, таких как Pantone®, RAL® и HKS®. Все оттенки по системе Maracolor являются составной частью электронной системы смешивания Marabu-ColorManager (MCM).

Металлики

Порошки-металлики

S 181	алюминий	17%
S 182	насыщенное бледное золото	25%
S 183	насыщенное золото	25%
S 184	бледное золото	25%
S 186	медь	33%
S 190	алюминий, стойкий к истиранию	13%

Эти металлики смешиваются с ТК 902, причём рекомендуемое количество добавки может быть отрегулировано индивидуально в зависимости от конкретной печатной задачи. Поскольку смеси с металликами нестабильны, следует готовить такое количество, которое может быть переработано в течение 8-ми часов. Из-за своей химической структуры бледное золото и медь сокращают время работы с бронзовыми

смесями до 4-х часов.

Из-за большего размера частиц у бронзовых пигментов мы рекомендуем использовать сетку 100-40. Отпечатки, сделанные бронзовыми порошками подвержены в высохшем состоянии сильному истиранию, которое может быть снижено за счёт поверхностной лакировки.

Все оттенки металликов отображены в фарткарте «Металлики для трафаретной печати» (“Siebdruck Metallics”).

Вспомогательные средства

UKV 1	разбавитель, быстрый	10-15%
UKV 2	разбавитель	10-15%
H2	отвердитель	10%
SA 1	добавка для изменения поверхности	3-5%
SV 1	замедлитель	
STM	тиксотропное средство	1-2%
UR 3	очиститель, точка воспламенения 42°C	
UR 4	очиститель, точка воспламенения 52°C	
UR 5	очиститель, точка воспламенения 72°C	

Отвердитель H 2 восприимчив к влаге и должен постоянно храниться в плотно закрытой ёмкости. H 2 добавляется для придания красочному слою лучшей устойчивости и адгезии. Отвердитель должен быть тщательно и равномерно размешан в краске. Смесь краски и отвердителя нестабильна и должна быть переработана в течение времени чаши.

Для регулирования печатной вязкости к краске добавляется разбавитель. При медленной последовательности печати или при печати тонких линий и мелких изображений к разбавителю пропорционально добавляется замедлитель.

При использовании добавки SA 1 может быть улучшена устойчивость к истиранию и удару. Максимальная добавка – 10%.

Добавкой тиксотропного средства STM можно повысить кроющую способность светлых оттенков при печати на тёмных подложках.

Для очистки рабочих инструментов вручную может быть использован очиститель UR 3 или очиститель UR 4. Очиститель UR 5 может использоваться как для ручной, так и для автоматической очистки рабочих инструментов.

Параметры печати

Для изготовления трафарета подходят любые предлагаемые на рынке, устойчивые к растворителям материалы. Мы рекомендуем использовать сетку от 48-70 до 68-64.

Сроки хранения

Сроки хранения сильно зависят от рецептуры смеси, ее реактивности, а также от того, насколько высока температура хранения. *Срок хранения для нераспечатанной банки краски вне доступа света и при температуре хранения 15-25°C составляет 2, 5 года.*

В иных условиях хранения, особенно при более высоких температурах, срок хранения уменьшается. При несоблюдении рекомендаций по хранению компания Marabu ответственность за качество продукции не несёт.

Примечание

Любая наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная в результате испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний и должна информировать о продуктах и возможностях их использования. Эти рекомендации, однако, не являются гарантией определённых свойств продуктов и их пригодности для конкретной цели применения и не освобождают Вас как пользователя от собственных испытаний поставленных нами продуктов на их пригодность для предусмотренных процессов и целей. Выбор и тестирование краски для конкретной цели применения находится в зоне Вашей ответственности.

Если же речь идёт об ответственности, при которой несущий её обязан возместить возможные убытки, то она ограничивается для всех ущербов, которые не связаны с грубым нарушением технологии и небрежностью, ценой поставленного нами и использованного Вами товара.

Маркировка

Для сорта краски Mara® Flor TK и для её вспомогательных средств существуют действующие паспорта безопасности в



соответствии с правилами ЕС 1907/2006, информирующие о данных по безопасности, включая требования по маркировке опасных продуктов согласно предписаниям ЕС 1272/2008 (CLP-предписание). Информация о характеристиках краски содержится также на соответствующих этикетках.