

CORONA Label MGA®

Листовая офсетная краска оксидативного закрепления с пониженным запахом для печати пищевой упаковки на непьющих материалах

Производители пищевой упаковки, как правило, сталкиваются с проблемами при печати по непьющим поверхностям. Масляные краски с низким запахом и миграцией закрепляются путем впитывания в подложку, что невозможно при работе на непьющих материалах.

Благодаря своим хорошим оксидативным свойствам краска серии CORONA Label MGA® обладает отличными адгезионными характеристиками при печати на непьющей поверхности листовым офсетным способом. Компоненты краски подобраны таким образом, что новая серия CORONA Label MGA® не имеет тенденции к вспучиванию, что позволяет использовать ее для печати по полиэфировым пленкам (на основе полиэтилена (PE) или полипропилена (PP)), а также для вплавляемой этикетки (inmould labels) или IML продуктов. Краски пригодны для печати на таких непьющих поверхностях, как ламинированный картон с напылением алюминия или полиэтилена. Серию CORONA Label MGA® можно использовать для печати продукции, которая подвергается значительному механическому воздействию на этапе послепечатной отделки.

CORONA Label MGA® подходит для запечатки широкого диапазона толщин материалов, начиная от пластиковой пленки 50 мкм и до плотного картона весом 1000 г/м².

Высыхание краски путем оксидативного закрепления гарантирует гибкую и стабильную красочную пленку, что крайне важно при последующей послепечатной обработке упаковки для продуктов, кондитерских или других изделий.

Как ответственный поставщик расходных материалов для полиграфической промышленности hubergroup разработал новую серию листовой офсетной краски- CORONA Label MGA®, которая не только быстро закрепляется оксидативным способом, но обладает свойствами низкой миграции. С помощью красок серии CORONA Label MGA® можно изготовить кондитерскую упаковку, соответствующую Европейским и национальным государственным требованиям.

Печатные краски для производства пищевой упаковки

Защита прав потребителя требует, чтобы запечатанные продукты не загрязнились, упаковываемыми компонентами.

Это значит, что из материалов, используемых при изготовлении упаковки, таких как бумага/картон, краски, лаки не должны переходить вещества на упакованные пищевые продукты в количестве, превышающем установленное законодательством.

Нежелательный переход веществ с упаковки на пищевые продукты может происходить следующим образом:

- В стопе или в рулоне: переход невидимых глазу веществ входящих в состав пленки или красок с запечатываемой поверхности на чистую соприкасающуюся с ними внутреннюю сторону упаковки (сторону в дальнейшем контактирующую с пищевыми продуктами) и, в итоге, с упаковки на содержащиеся в ней пищевые продукты.
- Миграция (проникание): переход веществ с напечатанного изображения через основу упаковки на упакованные пищевые продукты.
- Перемещение летучих веществ в закрытом воздушном пространстве упаковки.

Правовой основой таких стандартов являются Европейские Положения (ЕС) № 1935/2004 2023/2006, а также швейцарское постановление по контакту материалов и веществ с пищей (Schweizer Bedarfsgegenstandeverordnung) SR 817.023.21 и Федеральное законодательство по пищевым продуктам, товарам широкого потребления и кормам Германии (LFGB). Законодательство регулирует рынок пищевых продуктов и товаров потребления и определяет основные нормы дизайна упаковок.

Статья 3 Положения (ЕС) № 1935/2004 определяет Общие требования к упаковкам пищевых продуктов:

Материалы и изделия <...> должны производиться в соответствии с Надлежащими производственной практикой таким образом, чтобы согласно существующим в настоящее время или в дальнейшем условиям использования не происходил переход элементов указанных материалов и изделий на пищевые продукты в количестве, которое может:

- a) подвергнуть опасности здоровье человека;
- b) привести к неприемлемым изменениям в составе пищевого продукта;
- c) привести к ухудшению органолептических характеристик продукта.

Информация о Надлежащей производственной практике (Стандарт GMP)

Продукты CORONA Label MGA® разработаны и произведены в соответствии с «Руководствами EuPIA по краскам для печати, используемым на не соприкасающейся с пищевыми продуктами поверхности упаковочных материалов и изделий для пищевых продуктов» и «Надлежащей производственной практикой для изготовления упаковочных красок, разработанных для использования на не соприкасающихся с пищевыми продуктами поверхностях упаковок для пищевых продуктов и изделий, контактирующих с пищевыми продуктами», опубликованными Европейской ассоциацией по краскам для печати (EuPIA).

Печатные краски CORONA Label MGA® разработаны исключительно с использованием не подверженных миграции компонентов, либо компонентов, контакт которых с пищевыми продуктами был рассчитан. Все следы миграции с действующих образцов находятся значительно ниже специфических предельных значений миграции (SMLs). Кроме того, учитываются возможные примеси в сырьевых материалах и перекрестное загрязнение («ненамеренно добавленные вещества», NIAS). Это является существенным отличием от стандартных красок для офсетной листовой печати. Любая миграция, даже рассчитанная, сокращается до минимума при использовании серии красок CORONA Label MGA®.

Смешение сырьевых материалов с неодобренными веществами полностью исключено при помощи особой системы, основанной на SAP.

Краска для печати CORONA Label MGA® производится в изолированных условиях для предотвращения попадания загрязнений, не относящимися к MGA продуктами или сырью. Вся краска проходит проверку специальной аналитической системой контроля качества. Кроме того, гарантируется возможность полной проверки всей цепочки производства вплоть до партии сырья.

CORONA MGA	Label	Свойства по ISO 2836/12 040			
		Светостойкость WS	Спирт	Смесь растворителей	Щелочь
Yellow	391048	5	+	+	+
Magenta	391049	5	+	+	_*
Cyan	391050	8	+	+	+
Black	391053	8	+	+	+

В дополнение к триадным краскам мы также можем разработать любой цвет по вашему желанию на основе CORONA Label MGA.

Свойства

- Краски серии CORONA Label MGA разработаны исключительно с использованием не подверженных миграции компонентов, либо компонентов, контакт которых с пищевыми продуктами был рассчитан
- Серия красок для печати упаковки для пищевых продуктов не имеющего прямого контакта непосредственно с пищевыми продуктами.
- Минимальные характеристики набухания при печати по полиэфиновым пленкам, что дает получить отличную ровную красочную пленку
- Хорошее закрепление оксидативным способом
- Очень быстро перестает смазываться
- Отличная стойкость на истирание
- Быстрый выход на баланс краска-вода
- Учитывая тот факт, что закрепление краски происходит оксидативно, не стоит ожидать, что CORONA Label MGA будет органолептически нейтральна, потому что при высыхании образуются продукты распада.
Мы настоятельно рекомендуем вам протестировать органолептические свойства готовой упаковки. Возможно, вам потребуются вентилирование стопы.
- Не содержит минеральных масел

Рекомендации по применению

При печати по пластикам или материалам с полимерным покрытием поверхностное натяжение подложки должно быть минимум 38 Н/м. в этом случае обеспечивается адекватная адгезия краски к материалу и положительный результат скотч –теста. CORONA Label MGA имеет хорошие печатные свойства. Специальный состав краски отлично подходит для печати по полиэфиновым пленкам. Краски можно использовать на любом оборудовании, пригодном для печати традиционными красками, а также с любой системой увлажнения. При небольшом наложении красок на оттиске мы рекомендуем поставить дополнительные краскосъемы. При печати IML продукции необходимо покрывать оттиск водно-дисперсионным лаком. Запечатываемые материалы, имеющие низкую способность к впитыванию, необходимо покрывать специальным водно-дисперсионным лаком. Для лакирования оттисков, отпечатанных красками серии CORONA Label MGA, были разработаны водно-дисперсионные лаки, соответствующие требованиям печати пищевой упаковки. Также есть специальные добавки в увлажнение и вспомогательные материалы. Необходимо сделать предварительное тестирование материалов, которые замораживаются, или вещества, которые заполняются или проходят финишную обработку при температуре более чем 70 °С.

Инструкции по применению, которые перечислены в следующем разделе, должны быть строго соблюдены, если вы используете краски или лаки серии МГА для производства пищевой упаковки, соответствующей законодательству.

Инструкции по применению

Консистенция краски

В связи с используемым сырьем краски серии CORONA Label MGA обладают незначительно большей вязкостью и немного меньшей текучестью, чем стандартные офсетные краски.

Нанесение и состав увлажняющего раствора

При небольшом краскосъеме подача увлажняющего раствора должна быть пониженной.

Для печати красками серии CORONA Label MGA hubergroup разработал специальные продукты:

HYDROFIX-MGA® -8014 (для печати с ИПС)

Вспомогательные печатные материалы / Смеси красок

Для снижения липкости красок используйте только печатное масло Print oil 10 MGL1045.

Для ускорения процесса высыхания используйте INK Active Drier 10 MGL5002 дозировкой не более 1,5 %. После добавления в краску INK Active Drier 10 MGL5002 она должна быть использована в течение 3-5 дней.

Только вспомогательные вещества, перечисленные выше, могут быть использованы при печати красками CORONA Label MGA. Ни при каких условиях не допускается применение печатного масла, паст разбавителей или иных вспомогательных веществ, используемых для печати традиционными красками.

Краски серии CORONA Label MGA могут смешиваться только с красками этой же серии.

Послепечатная обработка

Время ожидания перед началом послепечатной обработки должно быть подобрано в каждом конкретном случае и зависит от типа запечатываемого материала. При печати по пластику интервал может составлять до 4-х дней. Для улучшения органолептических свойств мы рекомендуем вентилировать стопу с отпечатанным материалом перед началом послепечатных операций.

Уход за валиками/Смывка

В силу того что возможно дополнительное негативное воздействие на запах и вкус отпечатанных оттисков со стороны красочных валиков, они должны быть обработаны только Anti-drier MGA10MGL1200 или Farbfitt MGA 10 MGL3303. Для очистки валиков и смывки резинотканевых полотен должны быть использованы только материалы, пригодные для работы с материалами серии MGA. После смывки валиков они должны хорошо просохнуть.

Классификация

Паспорт безопасности по запросу.

Способы поставки

Стандартные банки по 2,5 кг.

Особые контейнеры доступны по запросу